

Accessoires

- Palonnier de manutention et de mise en place.
- Chariot de stockage mobile pour le bloc moteur.
- Station de déconnexion de la pince et des becs.
- Boîte à outils de maintenance.
- Outil de déconnexion de la genouillère.

LACALHENE 

Getinge La Calhène
1 rue du Comté de Donegal
F-41102 Vendôme cedex, France
Tél : +33 (0) 254 734 747
marketing-contact.glc@getinge.com
www.lacalhene.com

LaCalhène est un équipementier spécialisé dans les matériels de protection de l'homme en milieu hostile, d'un produit contre le milieu ambiant, de l'environnement contre des produits dangereux. Ses clients se répartissent pour moitié dans le monde nucléaire et pour moitié dans le monde pharmaceutique.

Dans le secteur nucléaire son activité est déclinée en 4 familles de produits : les bras télémanipulateurs, les systèmes de transfert (famille des DPTE® et applications standard et spéciales), les ports de gants pour Boîtes à gants, les conteneurs blindés de transfert/transport. LaCalhène adresse 5 segments de marchés : la fabrication du fuel, le recyclage du combustible usé, la radiopharmacie, les laboratoires / universités / unités de recherche, le démantèlement / décommissionnement / assainissement.

Utilisant cette longue expérience dans le secteur du nucléaire Getinge La Calhène a développé un ensemble de solutions et d'équipements pour l'industrie pharmaceutique, notamment l'isotechnie et les systèmes de transfert stérile (DPTE® et DPTE-BetaBag®).

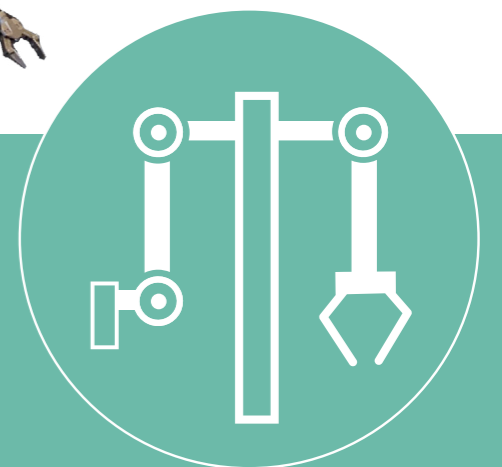
LaCalhène est un membre actif de :



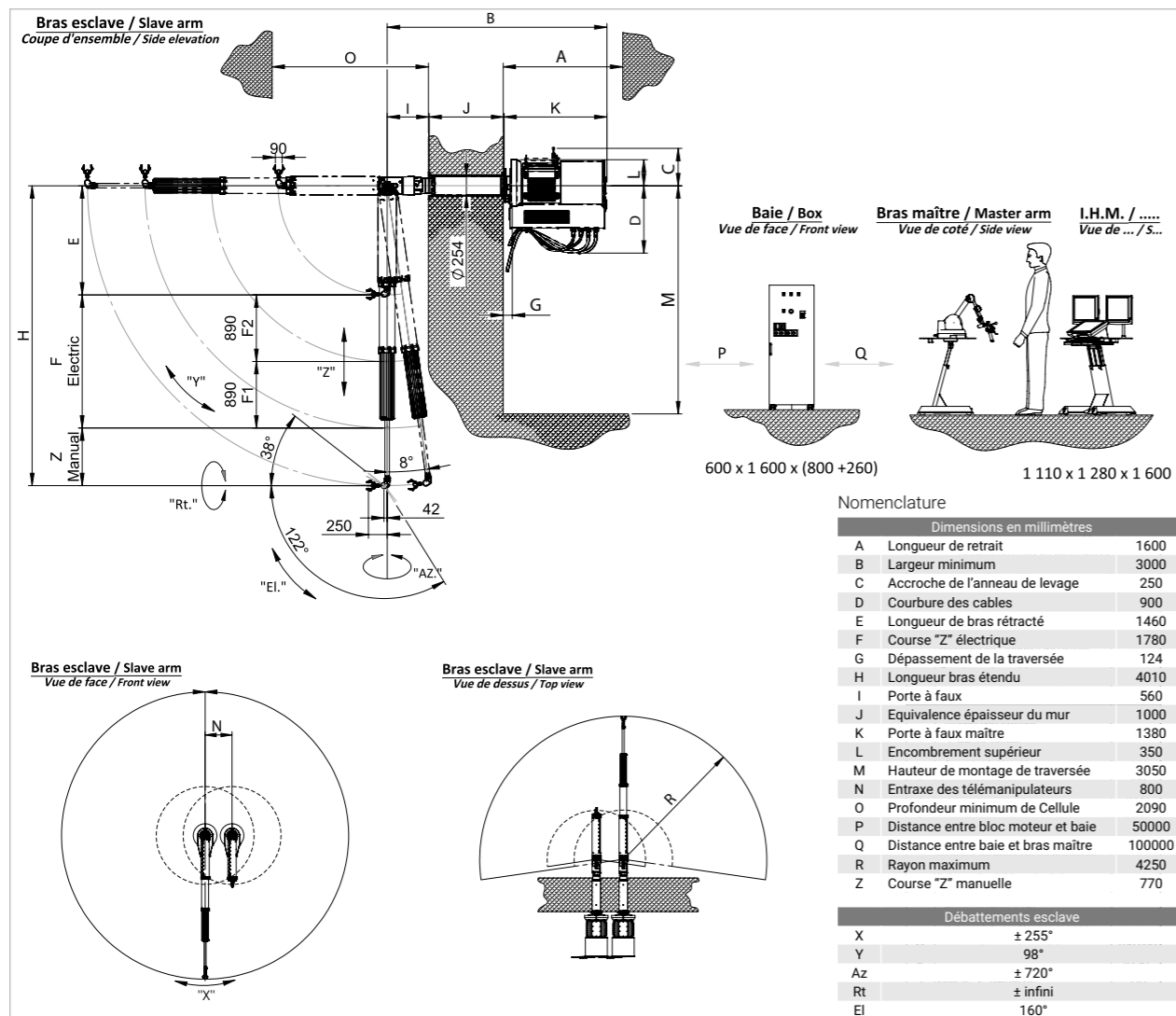
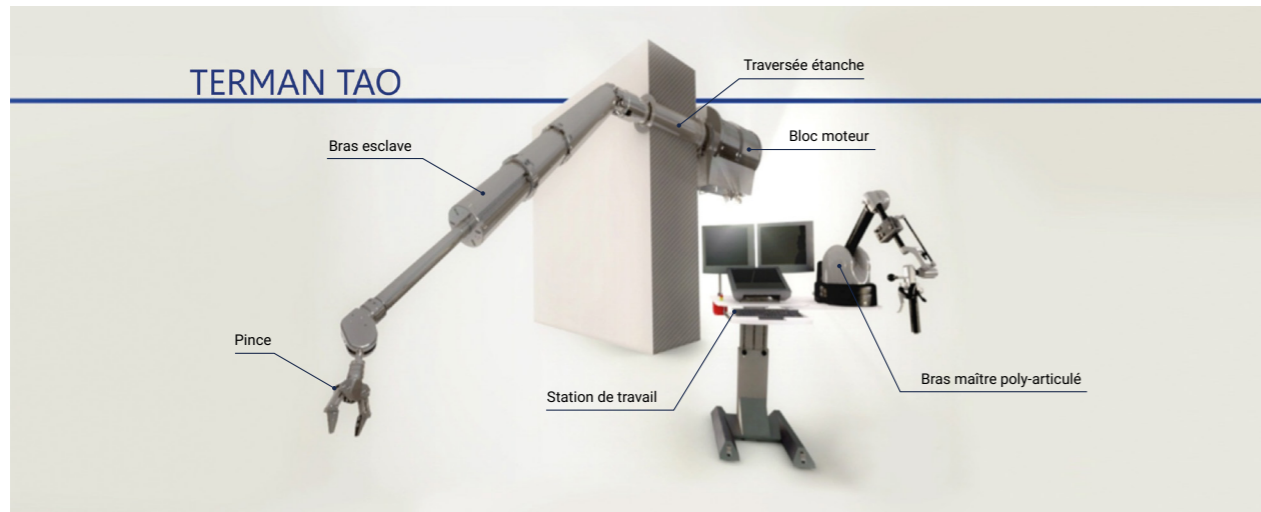
LACALHENE 



TERMAN TAO
Télémanipulateur
nouvelle génération



Un télémanipulateur maître-esclave assisté par ordinateur



Un bras nouvelle génération

Le système Terman TAO associe la partie froide du système MT 200 TAO au bras Terman de nouvelle génération. Il offre tous les avantages des systèmes TAO (retour d'effort, transmission électrique, pilotage à distance), et les caractéristiques d'un bras esclave rigide, endurant et précis, offrant des modes robotisés dans tout l'espace de travail.

Bloc moteur

Le bloc moteur du Terman TAO est le même que celui du MT 200 TAO, ce dernier est compatible avec toutes les générations de traversées de LaCalhene (de la gamme MT 200).



Une station de travail ergonomique à retour d'effort

Des ratios maître/esclave réglables en effort et en position permettent d'alléger le retour d'effort et d'augmenter la précision grâce à la téléopération assistée par ordinateur. Ceci réduit l'effort physique de l'opérateur tout en gardant une parfaite dextérité. Le bras maître poly-articulé améliore encore l'ergonomie.

Un poste de travail à distance

L'opérateur peut travailler en vision directe (via le hublot) ou à l'aide de caméras jusqu'à 150 mètres de la cellule, grâce à la liaison électrique entre le bras maître et le bloc moteur. Cette distance se traduit par une baisse de la dosimétrie pour les opérateurs.

Maintenance réduite

Robuste et endurant, le système apporte une forte baisse des coûts de maintenance :

- Le Terman TAO a un MTBF (Mean Time Between Failures, ou temps moyen entre pannes) de 1000 heures, selon un cycle de référence mixé (facteur 4 par rapport aux systèmes actuels).
- Diminution considérable du volume des déchets nucléaires.
- Réduction de la consommation de pièces de rechange.

La genouillère du bras esclave ainsi que la pince sont déconnectables en cellule.

Mode Robotique

Les tâches répétitives en toute position, ne nécessitant pas de retour d'effort, peuvent être réalisées de façon autonome, précise et répétable dans un "mode robot". Cette fonctionnalité permet l'automatisation des process répétitifs.

Une conception nouvelle génération

Le bras Terman est entièrement composé de transmissions mécaniques, basé sur un concept de transmission par barres rotatives, pour une plus grande rigidité et une capacité de débattement largement supérieure à tous les télémanipulateurs existants.

Une portée du bras esclave exceptionnelle

La demi sphère de travail peut être atteinte, notamment grâce au découplage maître/esclave en direct. La zone de travail est ainsi multipliée par 3 par rapport à un télémanipulateur maître esclave standard :

- Bras esclave télescopique passant de 1460 mm à 4010 mm.
- Mouvement latéral (X) de -255° à +255°.
- Rotation de la genouillère (Azimut) de -720° à +720°.
- Rotation pince infinie (mode vissage/dévisserie) avec un écartement maximal de pince de 90 mm.
- Capacité de charge maximale de 20 daN (valeur épreuve constructeur), dans toute l'espace de travail.
- Capacité de levage au crochet jusqu'à 80 daN, dans un volume de travail constitué par un cône de 15° au départ de l'épaule.

