



Getinge La Calhène
 1 rue du Comté de Donegal
 F-41102 Vendôme cedex, France
 Tél : +33 (0) 254 734 747
 marketing-contact.glc@getinge.com
 www.lacalhe.com

LaCalhene est un équipementier spécialisé dans les matériels de protection de l'homme en milieu hostile, d'un produit contre le milieu ambiant, de l'environnement contre des produits dangereux. Ses clients se répartissent pour moitié dans le monde nucléaire et pour moitié dans le monde pharmaceutique.

Dans le secteur nucléaire son activité est déclinée en 4 familles de produits : les bras télémanipulateurs, les systèmes de transfert (famille des DPTE® et applications standard et spéciales), les ports de gants pour boîtes à gants, les conteneurs blindés de transfert/transport. LaCalhene adresse 5 segments de marchés : la fabrication du fuel, le recyclage du combustible usé, la radiopharmacie, les laboratoires / universités / unités de recherche, le démantèlement / décommissionnement / assainissement.

Utilisant cette longue expérience dans le secteur du nucléaire Getinge La Calhène a développé un ensemble de solutions et d'équipements pour l'industrie pharmaceutique, notamment l'isotechnie et les systèmes de transfert stérile (DPTE® et DPTE-BetaBag®).

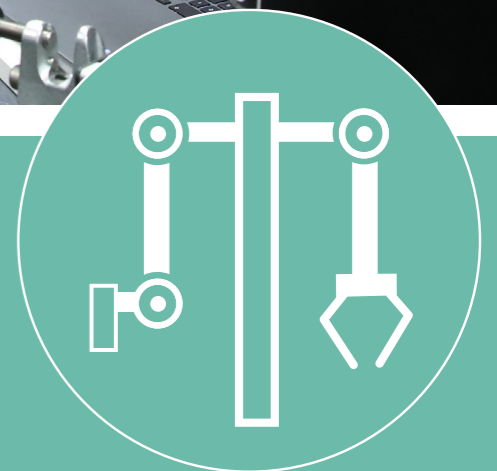
LaCalhene est un membre actif de :



Getinge La Calhène - MT 200 TAO - FR - FP 415 - 002 - Jan 2021 - © photos : Getinge La Calhène - Création www.thinkadcom.com Document non contractuel - Getinge La Calhène se réserve le droit d'apporter des modifications aux produits décrits dans ce document sans préavis.

MT 200 TAO

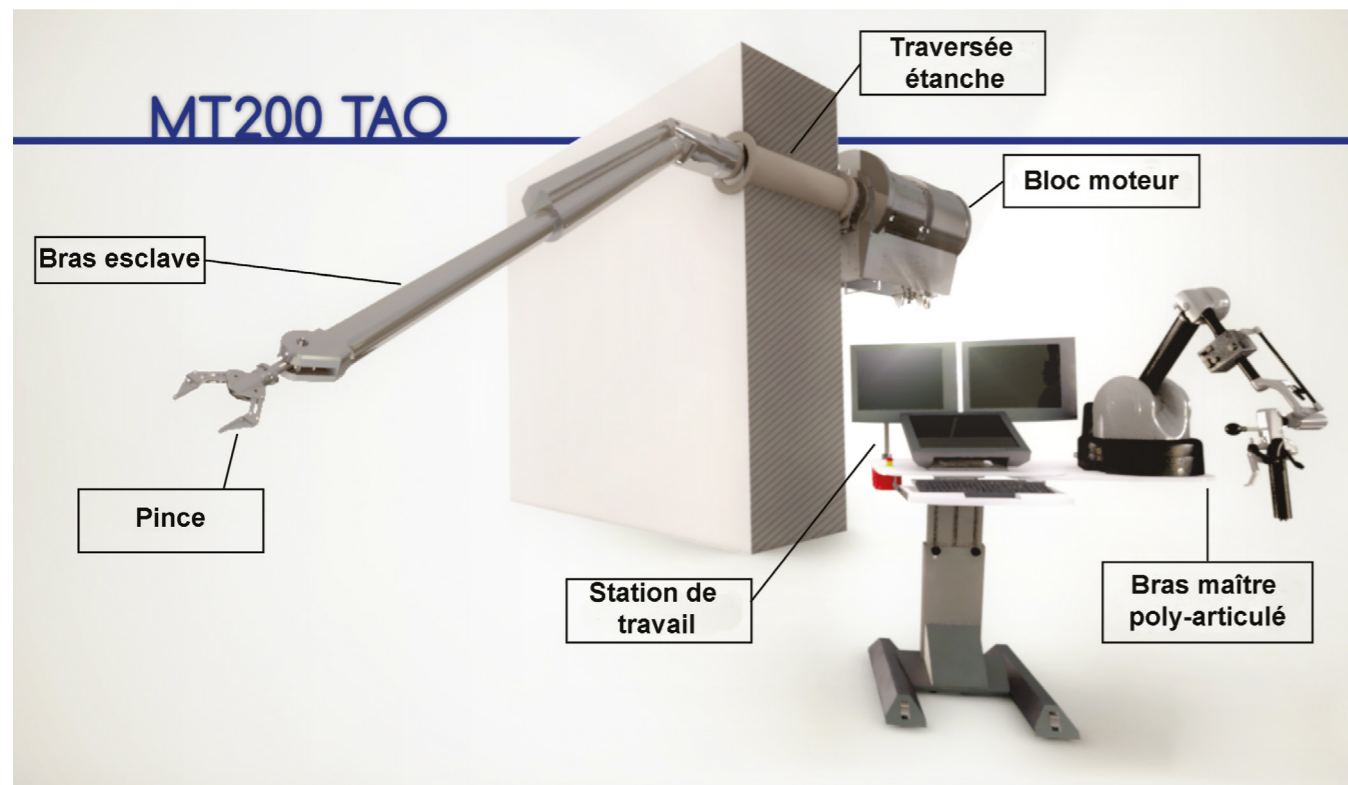
Télémanipulateur assisté par ordinateur



Un télémanipulateur nouvelle génération, entièrement électrique et contrôlable à distance

Un télémanipulateur nouvelle génération avec bras maître électrique et module de mouvement, logiciel intégré, a été développé et récemment installé dans des cellules chaudes. Ce manipulateur redessiné et alimenté électriquement, avec contrôle par logiciel, améliore l'efficacité et l'ergonomie tout en augmentant le champ d'exploitation en zone de travail.

L'efficacité est renforcée par de nouvelles fonctions telles que le retour de force et un mode robotique. En production, les opérateurs ont rapporté une ergonomie améliorée et une fatigue moindre. L'outil permet d'augmenter la productivité et de diminuer les temps d'arrêt pour maintenance, ce qui génère des économies conséquentes.



L'absence de connexion mécanique entre le bras maître et le bras esclave permet de travailler à 150 m de la cellule chaude.

Ceci contribue à la sécurité de l'opérateur et à l'ergonomie de son poste de travail.

Absence de connexion mécanique

La liaison mécanique entre le bras maître et le bras esclave est remplacée par une connexion électrique. Ainsi, l'opérateur est libre des contraintes du système et vice versa.

Bloc Moteur

Le bloc moteur MT 200 TAO est un système compatible avec la génération de traversées MT 200 précédentes, ainsi que celles du système de prochaine génération, le Terman.

Un bras maître ergonomique à retour d'effort

Le poste de travail n'est plus lié physiquement à la cellule chaude. L'effort de l'opérateur appliqué sur le bras esclave est multiplié par un ratio, ayant pour conséquence la réduction de l'effort physique requis pour soulever et déplacer des charges. Ce retour de force permet à l'opérateur de ressentir toutes les interactions avec les objets qu'il manipule.

Un poste de travail à distance

L'opérateur peut travailler en vision directe (hublot), ou à travers une caméra à moins de 150 m de la cellule grâce à la liaison électrique entre le bras maître et le bras esclave.

Une plus grande distance signifie une dosimétrie réduite.

Maintenance réduite

Au cours de sa phase de qualification et de ses débuts en production, le système a permis une réduction considérable des coûts de maintenance:

- MTBF (Mean Time Between Failures, temps moyen entre deux pannes) au minimum doublé, en fonction du type de travail
- réduction de la consommation de pièces de rechange
- diminution des déchets

Mode Robotique

Les tâches répétitives ne nécessitant pas de retour de force peuvent être réalisées de façon autonome dans un «mode robot», réduisant ainsi la fatigue de l'opérateur et accélérant la cadence de travail.

Amélioration de la portée du bras esclave

Les tâches sont simplifiées parce que le bras esclave MT200 TAO peut atteindre le sommet de la cellule chaude. La demi sphère de travail peut être atteinte, notamment grâce au découplage maître/esclave en direct.

Accessoires

- Dispositif de levage pour l'installation et la manipulation,
- Chariot de stockage,
- Dispositif d'éjection pneumatique pour remplacement de la manche,
- Station de déconnexion/connexion de pince, becs de pinces et raccord étanche,
- Boîte à outils de maintenance,
- Outil de mise à l'horizontale du bras esclave (pour le modèle déconnectable).

