

LaCalhene est un équipementier spécialisé dans les matériels de protection de l'homme en milieu hostile, d'un produit contre le milieu ambiant, de l'environnement contre des produits dangereux. Ses clients se répartissent pour moitié dans le monde nucléaire et pour moitié dans le monde pharmaceutique.

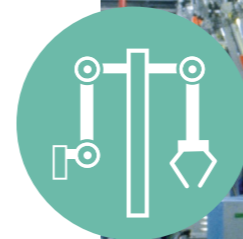
Dans le secteur nucléaire son activité est déclinée en 4 familles de produits : les bras télémanipulateurs, les systèmes de transfert (famille des DPTE® et applications standard et spéciales), les ports de gants pour Boîtes à gants, les conteneurs blindés de transfert/transport. LaCalhene adresse 5 segments de marchés : la fabrication du fuel, le recyclage du combustible usé, la radiopharmacie, les laboratoires / universités / unités de recherche, le démantèlement / décommissionnement / assainissement.

Utilisant cette longue expérience dans le secteur du nucléaire Getinge La Calhène a développé un ensemble de solutions et d'équipements pour l'industrie pharmaceutique, notamment l'isotechnie et les systèmes de transfert stérile (DPTE® et DPTE-BetaBag®).

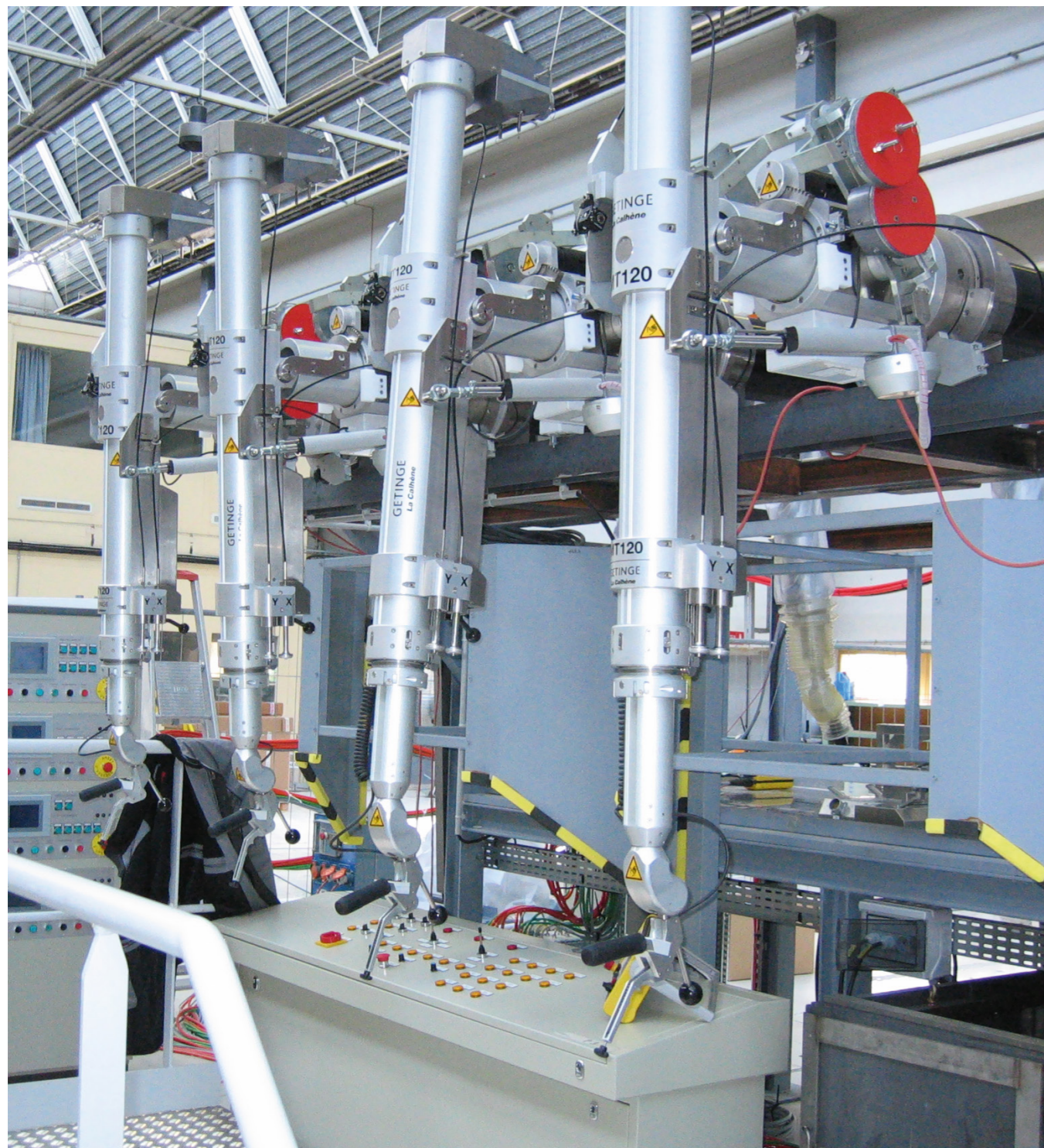
LaCalhene est un membre actif de :



Getinge La Calhène - Solutions nucléaires - FR - FP 400 - 002 - Jan 2021 - © photos : Orano, Getinge La Calhène - Création www.thinkadom.com Document non contractuel - Getinge La Calhène se réserve le droit d'apporter des modifications aux produits décrits dans ce document sans préavis.



Équipements et Solutions dédiés au Nucléaire



Votre partenaire pour vos installations nucléaires

Le développement de l'énergie nucléaire et des industries connexes a conduit à des innovations techniques qui contribuent à la sécurité des utilisateurs et de l'environnement. Le travail sur des produits irradiants et contaminants impose le confinement et la protection contre les rayonnements. Ces contraintes ont fait naître des solutions pour intervenir à l'intérieur des enceintes (manipulation et télémanipulation) et pouvoir faire entrer ou sortir des matériaux et/ou des déchets (transfert).

Depuis plus de 60 ans, LaCalhene est le partenaire des industriels du nucléaire pour développer et proposer des solutions innovantes et appropriées répondant à la nécessité d'intervention, de transport et de transfert dans les milieux hostiles. Étroitement lié au CEA (Commissariat à l'Énergie Atomique et aux Énergies Alternatives) à son origine et durant de nombreuses années, LaCalhene s'est développé en étendant son savoir faire vers les industries de la santé.

Continuité des services et supports techniques
Le but de notre activité est de **préserver la sécurité de vos opérateurs et l'efficacité de vos activités**. Toutes nos actions contribuent à l'amélioration de nos relations clients. Nous mettons un soin particulier à l'amélioration de nos produits et services, par l'écoute client (retour d'expérience), le respect de l'évolution des normes et standards du secteur nucléaire, et le respect des normes de management de la qualité.

Installation, utilisation et qualification
Au préalable de l'implantation, nos experts étudient et développent en détail les plans et contraintes d'installation. Chaque produit est contrôlé selon un programme de qualification préalable.

Les formations de LaCalhene
Nos formations s'adaptent au plus près de vos besoins en vous proposant des stages pour exploiter au mieux les performances de nos produits : utilisation, maintenance et également des séances de remise à niveau.

Innovation pour le futur
LaCalhene investit dans la recherche et le développement pour répondre à des contraintes de sûreté de plus en plus importantes dans les années à venir (normes antisismiques, règlements de transport internationaux) et préparer les produits du futur.

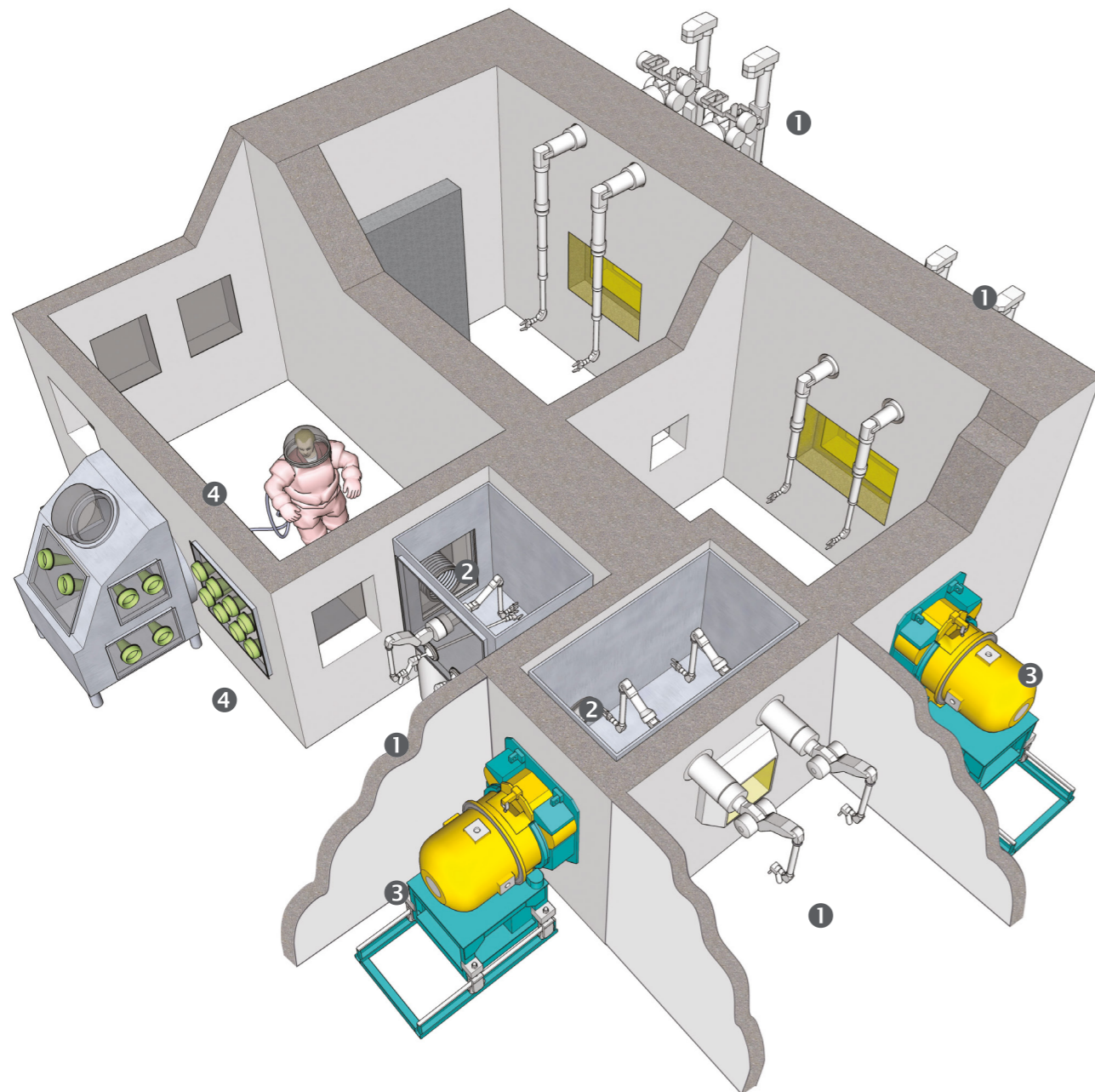


ORANO La Hague, France : plus de 600 télémanipulateurs installés.

Intervenir en cellule chaude

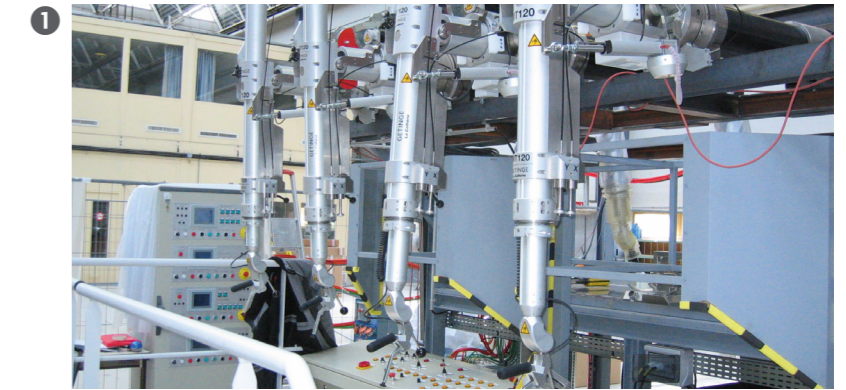
Une enceinte confinée (cellule chaude, boîte à gants), quelle que soit son utilisation ou sa taille, doit nécessairement posséder les équipements adéquats pour intervenir à l'intérieur sans pour cela exposer le personnel à une contamination ni aux rayonnements.

LaCalhene propose une vaste gamme de produits et services pour travailler efficacement en milieu contaminé et irradiant. De conception fiabilisée, basée sur le retour d'expérience, notre offre allie performance opérationnelle, sûreté, endurance et sécurité pour le personnel et l'environnement.



Télémanipulation

Une gamme complète de télémanipulateurs, adaptés à différentes tailles de cellule et à diverses capacités de charge.

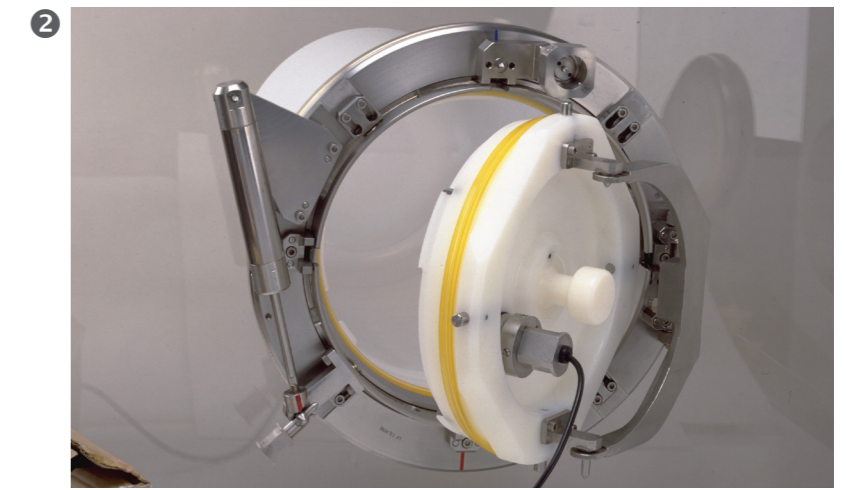


Télémanipulateurs MT 120



Transfert

Nous proposons une grande variété de solutions de transfert DPTE® de produits radioactifs en cellule blindée ou boîte à gants.



Système DPTE®



Transport

Alliant au blindage la technologie DPTE®, nos châteaux de transfert et transport répondent aux exigences internationales, tout en offrant une ergonomie simple, sûre et efficace.



Château PADIRAC

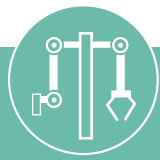


Manipulation

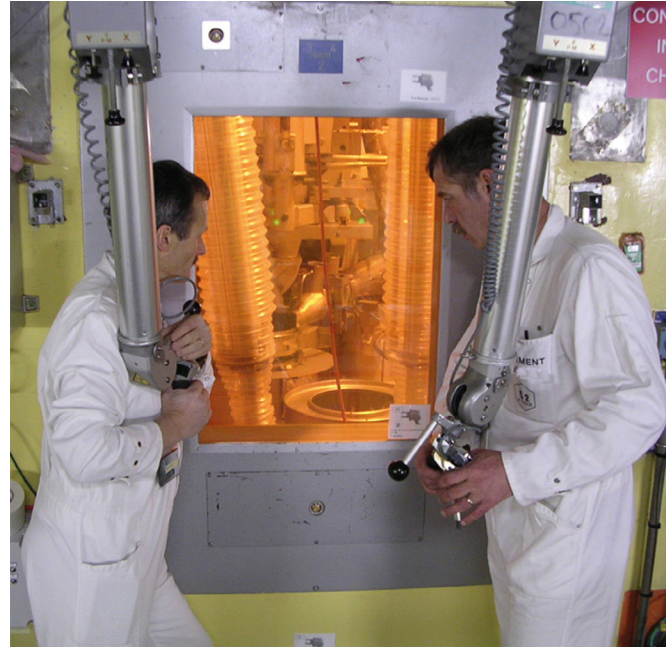
Équipements sécurisés pour intervention en boîte à gants.



Gants AD montés sur des bagues éjectables



Télemanipulation



Travailler en cellule blindée en toute sécurité.

LaCalhene offre une **gamme étendue de télémanipulateurs aux industriels**, allant du MA 30, modèle simple et dextre de petite capacité (3 daN), jusqu'au MT 200, un bras télescopique de grande capacité (20 daN). Entre ces deux produits le MA 11-80 et le MT 120 proposent des capacités de 7 et 12 daN.

MT 200 TAO Télemanipulation Assistée par Ordinateur

LaCalhene a conçu, en partenariat avec le CEA et Orano, un télémanipulateur de nouvelle génération, piloté par ordinateur, assisté électriquement et avec une fonction robotique. Le bras maître électrique et le module de puissance, combinés à un logiciel de pointe, augmentent la productivité, l'ergonomie, la protection et le confort de l'opérateur.

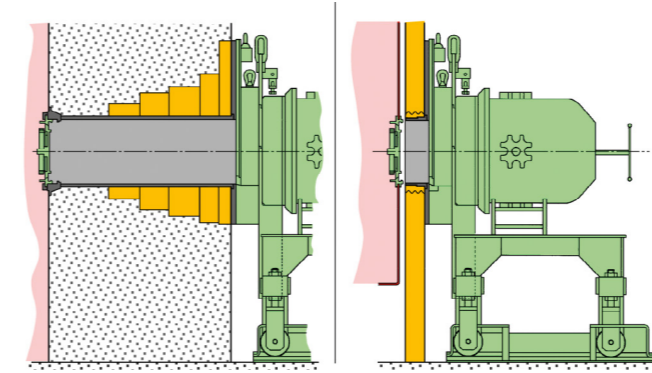


Transport

Transporter des matières fortement contaminantes et irradiantes à l'intérieur d'un site ou sur route publique.

Avec les **conteneurs blindés type PADIRAC⁽¹⁾**, LaCalhene apporte une solution fiable et simple qui utilise un accostage blindé associé au système de transfert DPTE[®]. Cet ensemble permet des transports de matériel radioactif et contaminant.

Une **coque de transport** antichoc et anti-feu est utilisée pour le transport des conteneurs blindés PADIRAC et AGNES sur la voie publique. Cette coque permet d'assurer la conformité aux règlements de transport internationaux de l'AIEA, dont l'absence de risque radiologique après une chute de 9 mètres ou un feu de 800°C pendant 30 minutes.



(1) Permet d'Absorber des Déchets Irradiants et Contaminés



Transfert

Réaliser vos transferts en toute sécurité.

Nos **systèmes de transfert** utilisent la technologie DPTE[®] (Double Porte de Transfert Etanche) ce qui permet des transferts rapides, fiables et sécurisés.

Le **système DPTE[®]** est basé sur l'interaction de deux unités séparées - Alpha et Beta - chacune avec une porte et deux fonctions de fermeture et d'étanchéité. La partie Alpha, fixe, est montée sur la paroi tandis que la partie Beta s'adapte à tout type d'équipement mobile (conteneur, sac, fût, tunnel, etc.).

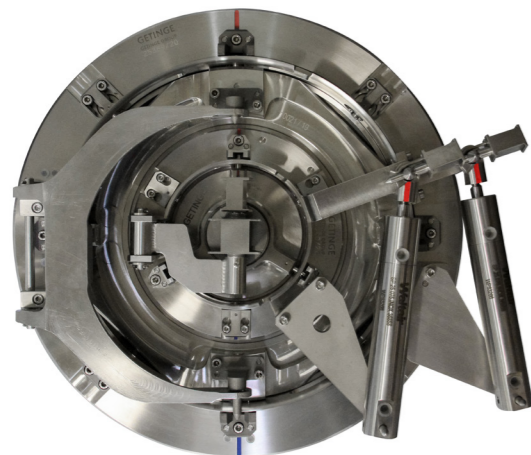


Manipulation

Vous protéger efficacement lors d'interventions dans une enceinte contaminée.

Nos **solutions de gants sur bague éjectable de type J2L ou AD** sont adaptées à vos contraintes de dimensions et d'applications. Les changements de gants sont rapides et sûrs grâce à l'utilisation de canon d'éjection qui assure l'étanchéité.

Une totale sécurité et l'aisance opératoire caractérisent nos produits. Une large gamme d'accessoires est disponible. Selon le besoin, les ports peuvent être équipés de gants, hublots, bouchons, sacs et traversées.



DPTE[®]



CEFE

